

EDICT OF GOVERNMENT

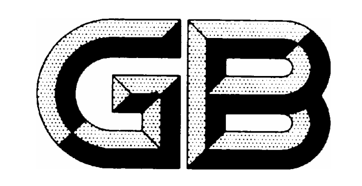
GB 9764 (2008) (Chinese): Tyre valve- Core chambers



BLANK PAGE



ICS 83.160.10
G 41



中华人民共和国国家标准

GB9764—××××
代替GB 9764-1997

轮 胎 气 门 嘴 芯 腔

Tyre valve— Core chambers

(ISO7442: 1982,Tyre valves- ISO core chambers No.1;

ISO6762:1982,Tyre valves- ISO core chambers No.2,MOD)

(报批稿)

××××-××-××发布 ××××-××-××实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

前　　言

本标准第 4 章为强制性的，其余为推荐性的。

本标准修改采用 IS07442 ：1982《轮胎气门嘴——l 号芯腔》（英文版）和 IS06762：1982《轮胎气门嘴—2 号芯腔》（英文版）。

本标准代替 GB9764-1997《轮胎气门嘴芯腔》。

本标准根据 ISO 7442: 1982 和 ISO 6762: 1982 重新起草。为了方便比较，在附录 A 中列出了本标准与国际标准的章条编号对照一览表。

根据我国气门嘴生产和使用的实际情况，在采用 ISO7442：1982 和 ISO6762：1982 时，本标准还作了一些修改；有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术性差异及其原因的一览表以供参考。

为了便于使用，对于 IS07442：1982《轮胎气门嘴——1 号芯腔》（英文版）和 IS06762：1982《轮胎气门嘴——2 号芯腔》（英文版）本标准还做了以下编辑性修改：

a)‘本国际标准’改为‘本标准’；

b)用小数点‘.’代替作为小数点的逗号‘，’；

c)删除了国际标准前言。

本标准与 GB9764-1997 的主要差异：

—修改了部分尺寸公差（1997 版的 4.1 条；本版的 4.1 条）。

本标准的附录 A、附录 B 均为资料性附录。

本标准由全国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：山东高天实业股份有限公司、公主岭中大股份有限公司。

本标准主要起草人：冯林、韩发瑞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

—GB9764-1988、GB9764-1997。

本标准委托全国轮胎轮辋标准化技术委员会负责解释。

轮胎气门嘴芯腔

1 范围

本标准规定了轮胎气门嘴芯腔的类型、结构型式和主要尺寸。

本标准适应于使用 GB1795 所规定气门芯的轮胎气门嘴芯腔。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版木。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标难。

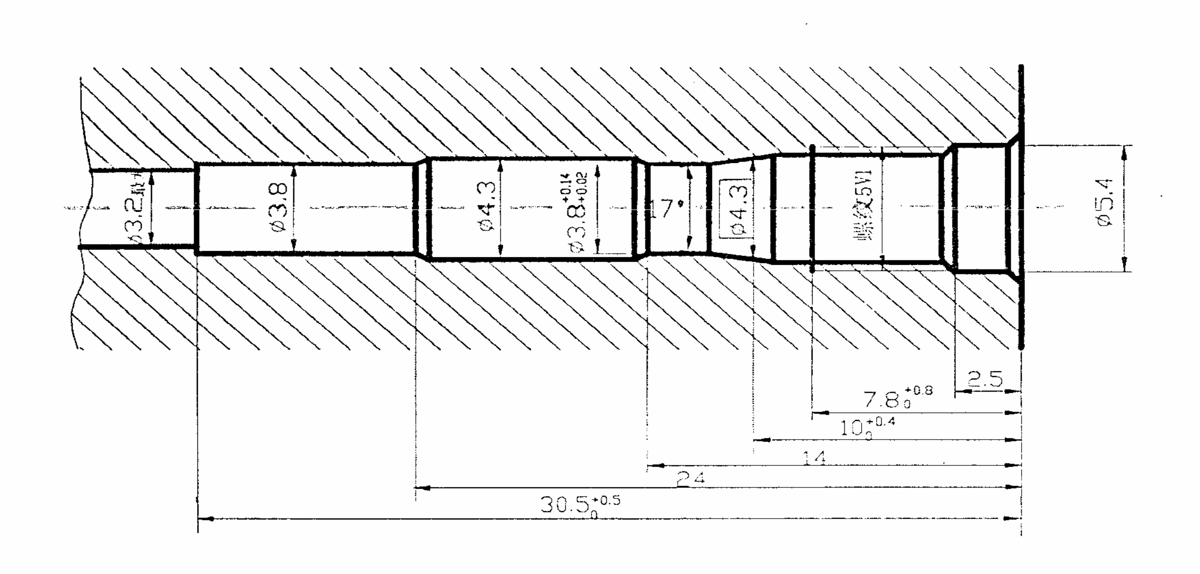
GB9765 轮胎气门嘴螺纹(GB9765-X X X X，ISO4570：2002，MOD)

3 类型

轮胎气门嘴芯腔分为 1 号和 2 号两类，其中 1 号芯腔分为 IA 号和 1B 号两种型式。

4 结构型式和主要尺寸

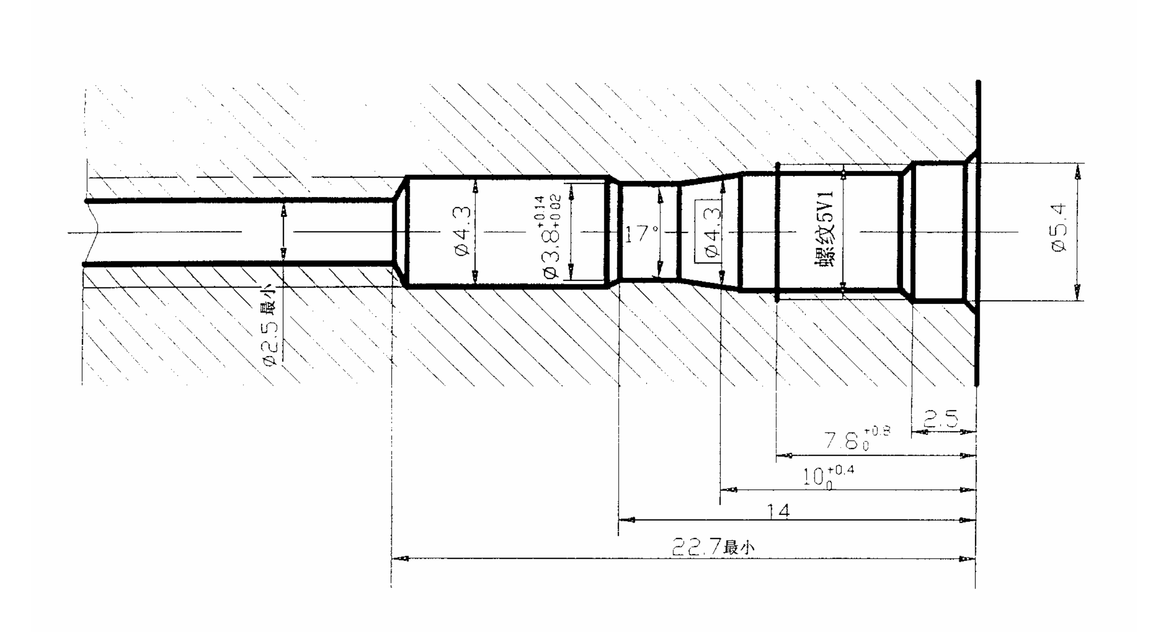
4.1 芯腔的结构型式和主要尺寸应当符合图 1～图 3 的规定。



注1：扩口φ5.4×2.5 可以没有，而直接把芯腔螺纹加工到嘴口。

注2：螺纹的长度用通端螺纹塞规确定。该尺寸以量规端面为基准，包括0.5个螺距的倒角在内。

图 1 1A号芯腔

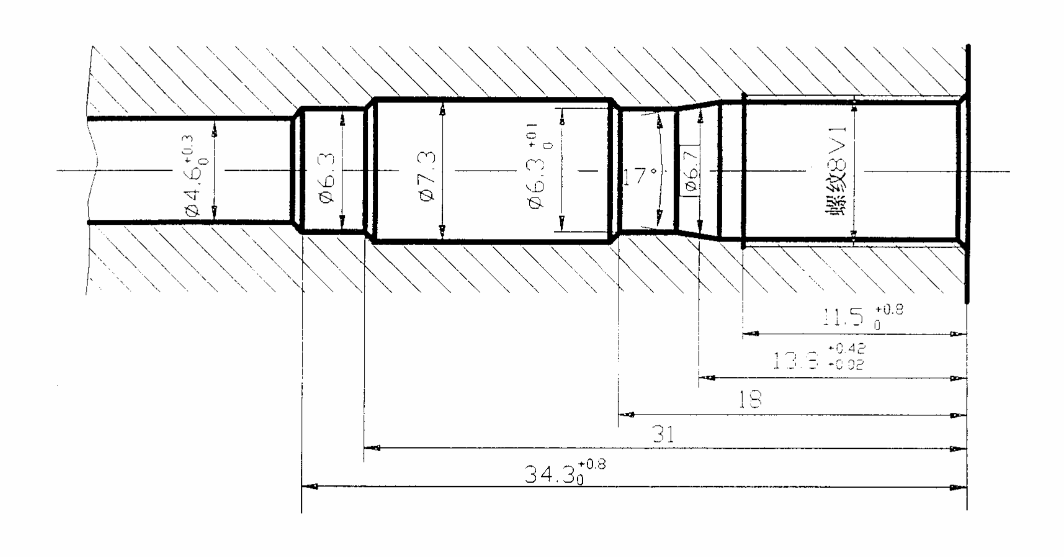


注1：扩口Φ5.4×2.5 可以没有，而直接把芯腔螺纹加到嘴口。

注2：Φ2.5为最小孔径，可以加工到与孔Φ4.3尺寸相同，如图中双点划线所示。

注3：螺纹的长度用通端螺纹塞规确定。该尺寸以量规端面为基准，包括0.5个螺距的倒角在内。

图 2 1B 号芯腔



注：螺纹的长度用通端螺纹塞规确定。该尺寸以量规端面为基准，包括0.5个螺距的倒角在内

图 3 2号芯腔

4.2 芯腔中的螺纹应符合GB9765的规定。

附录 A
（资料性附录）
本标准章条编号与 ISO 7442：1982 和 ISO 6762：1982 章条编号对照

表 A. 1 给出了本标准章条编号与 ISO 7442：1982, ISO 6762： 1982 章条编号一览表。

表 A. 1 本标准章条编号与 ISO 7442：1982、ISO 6762：1982 章条编号对照

本标准章条编号	ISO7442 章条编号	ISO6762 章条编号
1	1	1
2	-	-
3	3	3
4	图 1、图 3、表 1	-
4.1 中图 1	-	-
4.1 中图 2	-	-
4.1 中图 3	-	图 1、表 1
4.2	2	2

附录 B
（资料性附录）
本标准与 ISO 7442：1982 和 ISO 6762：1982 技术性差异及其原因。

表 B. 1 给出了本标准与 ISO 7442：1982、ISO 6762：1982 的技术性差异及其原因的一览表。

表 B. 1 本标准与 ISO 7442: 1982、ISO 6762: 1982 技术性差异及其原因

本标准的章条编号	技术差异	原因
1	增加了轮胎气门嘴芯腔范围及规定。	根据我国气门嘴生产和使用的实际情况。
3	增加芯腔的分类。	便于识别。
4.1 图 1	删除 ISO7442 图 1 中ΦF 的尺寸范围，并改为尺寸Φ4. 3 的未注公差。	Φ4. 3 尺寸已能满足气门嘴的使用性能，按机械制图国家标准规定标注Φ4. 3 只允许取加，不能取减。
	删除 ISO7442 图 1 中ΦF 后ΦE 尺寸公差。	不影响气门嘴的使用，加严无意义；并且对此尺寸的检查难度太大。
	删除 ISO7442 图 3 中扩口尺寸公差。	不影响气门嘴的使用，加严无意义。
4.1 中图 2	增加 1B 号芯腔。	根据 TRA 年鉴，以适应我国气门嘴生产使用的需要。
4.1 中图 3	删除 ISO6762 图 1 中ΦF 的尺寸范围，只标注尺寸Φ7. 3。	Φ7. 3 尺寸已能满足气门嘴的使用性能。按机械制图国家标准规定标注Φ7. 3 只允许取加，不能取减。
	删除 ISO6762 图 1 中ΦF 后ΦE 尺寸公差。	不影响气门嘴的使用，加严无意义；并且对此尺寸的检查难度太大。
4.2	以 GB9765 代替 ISO4570。	螺纹检验引用 GB/T3934，以适用我国气门嘴的生产。